

卧螺工业低速大容量离心机基本结构

卧螺工业低速大容量离心机由机架、机罩、主轴承、转鼓、螺旋、差速器、驱动系统和控制系统等组成。

1、机架：

机架是钢结构框架，底部装减震垫，可以直接安放在基础上，主、辅电机安装在机架的主、辅驱动端，进料管固定在机架的一侧。

2、机罩：

机罩是可以开合的圆柱面，转鼓和螺旋在机罩内转动。机罩下半部固定在机架上，设有排渣口和排液口，机罩内部装有隔板和挡环。

3、主轴承：

装有主轴承的轴承座分别固定在机架的两端，支撑着整个转子的重量，其中一个轴承同时起转子的轴向定位作用。主轴承的润滑方式有油脂润滑和稀油润滑。

4、转鼓：

转鼓由大端盖轴、直转鼓、锥转鼓和小端盖轴组成，零部件间有止口定位并用螺钉紧固联接。转鼓锥段底部沿圆周方向有排出固相物料的排渣口，在大端盖轴的端面有排出液相物料的排液口，主轴承装在大小端盖轴上。

转鼓筒体是一个整体，同心度高，振动小，具有更高的强度和刚度。减少对空气的扰动，降低了工作时的噪音。

5、螺旋：

螺旋装在转鼓内部与转鼓同轴，两端有轴承组，使其能相对于转鼓灵活地转动。螺旋中部设布料腔，沿圆周方向均匀地开有进料口。主电机的输出动力传递给转鼓和螺旋。螺旋一端通过花键轴与差速器的输出端相连，辅电机的输出动力通过差速器传递给螺旋，为螺旋提供差动动力，使螺旋产生差转速。

当螺旋和转鼓有一定的转速差时，沉降在转鼓壁上的固相物料在螺旋的推进作用下向转鼓锥端底部方向移动，最后经转鼓锥段脱水后，由排渣口排出转鼓。

6、差速器：

采用二级行星齿轮差速器，为螺旋提供差动动力。

7、驱动系统：

采用双电机双变频能量反馈型驱动系统。

8、控制系统：

采用高性能 PLC，触摸屏人机界面，所有机组设备的操作、参数设置和监控都可在触摸屏上完成，可实现恒扭矩自动控制。

关键词：卧螺工业低速大容量离心机

想了解更多信息，请进入 <http://www.fudizao.com>